

# PENTRU REALIZAREA EXEMPLARĂ A SARCINILOR ECONOMICE PE AN ȘI PREGĂTIREA TEMEINICĂ A PRODUCȚIEI ANULUI VIITOR

Întirzieri păgubitoare pe platforma Combinatului

Chimic Slobozia și o singură explicație:

## Furnizorii de materiale și utilaje nu își onorează obligațiile contractuale

Instalațiile și echipamentele din etapa a treia de dezvoltare de pe platforma Combinatului de Îngrășăminte Chimice din Ialomița, trebuiau să intre în funcțiune și să producă la întreaga capacitate începând cu trimestrul IV din acest an, pentru care au și plan de producție. Spunem „trebuiau” deoarece, la ora actuală, această importantă investiție din economia județului Ialomița, prin care se asigură mărirea capacității de producție a combinatului de Îngrășăminte Chimice cu 30 la sută, este departe de a fi finalizată, restanțele adunându-se într-un mod îngrijorător. Din documentarea efectuată pe șantierele de construcții și montaj unde își desfășoară activitatea colectivele Antreprizei Construcții Industriale Slobozia și brigada Slobozia din cadrul T.M.U.Ch. București, din discuțiile cu factorii de răspundere din partea beneficiarului am desprins următoarele: în grădina rășinari în urmă, care de altfel sunt cunoscute de constructorii și montajii, de furnizorii de utilaje și vizează în principal tocmai stăruirea lor de a pune în discuție respectul și urmărirea termenelor, tocmită, eficiența analizelor efectuate săptămânal și lunar, pe scurt modul în care s-au materializat măsurile stabilite.

Desfășurarea lucrărilor este îngreunată însă în continuare de lipsa unor utilaje și instalații pe care furnizorii nu le-au livrat la termenele stabilite. Explicațiile desigur că nu pot ține locul utilajelor, dar iată ce ne-a relatat în acest sens tovarășul Ilie Pirog, șeful serviciului investiții din cadrul combinatului chimic, cu care am avut o discuție mai largă pe această temă:

„Pentru întreaga etapă de dezvoltare s-au încheiat contracte ferme cu furnizorii de utilaje și materiale, conform legii investițiilor, încă din anul 1984, când s-au fixat și termenele inițiale de livrare a acestora, ne spune interlocutorul. Pe măsură ce lucrările au înaintat, s-a urmărit permanent modul cum utilajele și materialele au fost livrate de furnizori. Din păcate, deși am ținut cont de legătura cu furnizorii, am trimis delegații pentru verificarea stadiilor și impulsivitatea lucrărilor la utilajele necesare instalatilor de la fabricile de amoniac și uree, decalajele au sporit de la o lună la alta, de la un trimestru la altul. În consecință, utilajele care trebuiau să fie livrate pentru a fi montate încă din anul 1987 nu au ajuns pe șantiere nici la ora actuală. Trebuie spus că această regretabilă situație a fost analizată și la nivelul centralei noastre, al ministerelor de resort, care au în subordine furnizorii de utilaje și materiale. În prezent, sunt realizate toate condițiile pentru montarea într-un ritm rapid a tuturor utilajelor tehnologice care să permită finalizarea lucrării. Dar o serie de utilități nu își respectă angajamentele luate. Astfel, Intreprinderea de Mașini Grele București, care are o restanță de 433 tone utilaje, deși s-a angajat să își onoreze această obligație în perioada mai-iunie a.c., aceasta fiind al treilea termen reeșalonat, nici până acum nu și-a îndeplinit sarcina asumată și amenință de altă oră. Este vorba de turbocompresoarele de aer, metan și amoniac de la fabrica de amoniac. Alte exemple: Intreprinderea de Utilaj Chimic Ploiești are o restanță de 220 tone utilaje, din care amintim str-

perul, condensatorul de carbat, condensatorul primar, coloana de desorbție pentru fabrica de uree, condensatorul pentru fabrica de amoniac, recuperator; Intreprinderea de Utilaj Chimic „Grivița Rosie” București cu o restanță de 416 tone (condensator de carbat, reactorul de uree, schimbător de căldură și separator de amoniac); Intreprinderea de Utilaj Tehnologic Buzău, care mai are de livrat 255,5 tone de utilaje (hidrolizor, preincalzitor, colectoare de intrare și gaze); Intreprinderea de Utilaj Chimic și Foraj Rimnicu Vilcea — cu 57 tone (rezervor acid azotic, rezervor soluție uree, preincalzitor pentru instalație de amoniac); Intreprinderea „Vulcan” București — 55 tone (cazan auxiliar pentru instalație de amoniac); Intreprinderea „Ventilatorilor” București — 39 tone (turbocompresor de gaze arse și ventilatoarele de la turul de granulare uree); Intreprinderea „23 August” București — 252 tone (trei bucati electrocompresoare frigorifice și un compresor de bioxid de carbon); Intreprinderea „I. Mai” Ploiești — 40 tone (pompe de amoniac și de carbat de amoniu de înaltă presiune).

La toate acestea nu putem adăuga decât faptul că, începând cu anul 1985, delegații din cadrul Combinatului Chimic Slobozia au fost periodice la utilitățile furnizorilor din București, Ploiești, Buzău, Rimnicu Vilcea. Printre altele, li s-au prezentat și delegațiile de deplasare ale ing. Ion Hanaru, directorului combinatului, ing. Gheorghe Anastăscu, director comercial, ing. Ion Dima, director tehnic, ing. Ilie Pirog, șef serviciu investiții, Virgil Vizireanu, inginer-șef, ing. Bebe Șerban, delegat permanent al combinatului la Intreprinderea de Utilaj Tehnologic din Buzău. Toate eforturile au fost însă zadarnice și, în consecință, pierderi în loc de beneficii. Furnizorii de utilaje și materiale ce au de spus?

Mihai VOISIU  
correspondentul „Scintei”

## PENTRU VIITOAREA CAMPANIE AGRICOLĂ, UTILAJELE — REPARATE DIN TIMP!

CĂLĂRAȘI: Avantajele lucrărilor  
desfășurate în flux tehnologic

Pentru mecanizatorii încheierea campaniei agricole de toamnă, înseamnă declanșarea unei alte campanii nu mai puțin importante în asigurarea roadelor cimpului din anul viitor, prevăzute să depășească pe cele din acest an — repararea mașinilor și utilajelor agricole. „Produsul sigur și stabil — așa cum prevăd obiectivele noii revoluții agricole — nu se pot obține decât asigurând toate verigiile necesare, între care mecanizarea ocupă un loc de primă importanță — ne spune inginerul Constantin Sandru, director al Truștii Stațiunilor pentru Mecanizarea Agriculturii Călărași. Pentru a avea asigurată întreaga gamă de mașini existentă la nivelul necesarului în județul nostru, în stare să funcționeze perfect în tot anul viitor, ne-am pregătit temeinic. Am pus un accent deosebit pe specializarea și modernizarea producției. Începând din această toamnă tractoarele, combinele, semănătoarele și alte utilaje agricole sînt reparate în centre specializate, dotate modern sau recent construite. Centrul de Ministrie, bunăoară, învestiție nouă a cărei valoare se ridică la peste 23 milioane lei, va efectua reparații capitale și curente la toate tipurile de tractoare pentru întreg județul nostru, avînd disponibilități să efectueze și reparații în județele limitrofe. Au mai fost modernizate și centrele de la Dragalina și Valea Argovei, precum și o serie de secții, cum ar fi cele de la Chirnogi, Radovanu, Cuza Vodă, Călărași, Ștefan Vodă și altele. Punem, de asemenea, un mare preț pe asigurarea pieselor de schimb prin recondiționări în proporție de peste 65 la sută, însemnând ca valoarea peste 100 milioane lei anual”.

Am fost de curind la S.M.A. Ministrie. Intr-adevăr, noul centru de

aici este bine dotat. Cei peste 100 de mecanizatori efectuează ultimele finisări în vederea punerii în funcțiune a tuturor liniilor tehnologice. Această construcție nouă dispune, pe lângă cele trei linii tehnologice de montaj și una de demontare, de 9 bancuri de probe și rodaj și de o serie de alte utilaje de mare productivitate. Aici va funcționa o cantină cu sală de mese pentru toți lucrătorii, vestiare cu dușuri și cabine, o centrală termică și un grup electrogen. În mod firesc, I-am întrebat pe tovarășul Anfile Damian, directorul stațiunii, care au fost criteriile alegerii centrului de la Ministrie pentru o asemenea importantă investiție. „S-a avut în primul rînd în vedere forța de muncă — ne spune directorul stațiunii. Muncitorii din unitatea noastră au o înaltă calificare, există aici o bogată tradiție și experiență, toți lucrătorii fiind localnici. Mai bine de 60 la sută sînt tineri absolvenți ai liceelor de specialitate, mulți dintre ei fiind foarte buni muncitori. Prin modul în care este organizat fluxul tehnologic în această adevărată uzină, vom putea extinde lucrul în trei schimburi, asigurînd repararea a cel puțin 12 tractoare pe zi. Dar cea mai importantă este cantina, calitatea acestor lucrări. Dispunem de tot ce este necesar pentru a ne încadra în grafice, pentru a asigura utilităților mașini și utilaje bine puse la punct”.

Am stat de vorbă cu cei care în prezent efectuează probele de rodaj la strunguri, raboteze, freze, la moderne bancuri de rodaj și care, peste câteva zile, vor lucra efectiv, folosind aceste utilaje de mare precizie, de mare productivitate. Maistrul Eugen Marcu, șeful centrului de reparații și secretar al organizației de bază, cu o vechime de peste 20 de ani în această unitate, ne spunea:

„Aven oameni pe măsura acestei importante investiții. Prin modul în care ne-am organizat, prin calificarea și experiența oamenilor sîntem ferm hotărîți să ne îndeplinim și să ne depășim sarcinile din prima zi de funcționare a unității noastre. Am pus un accent deosebit pe specializarea și policalificarea oamenilor. De altfel, vreau să vă spun că peste 60 la sută din lucrătorii noștri au absolvit cursurile de specializare, iar aproape 40 la sută sînt policalificați. În viitor, atenția noastră va fi îndreptată în primul rînd la obiectivele pe care și le-a propus organizația de partid — este intronarea unei ferme ordinii și discipline, sporirea răspunderii întregului colectiv, hotărîți să demonstrăm că în creșterea ce l-a fost acordată va fi confirmată prin fapte”.

Ne-am mai vorbit despre viitorul lor loc de muncă, cu o vădită hotărîre de a fi la înălțimea sarcinilor, maistrilor Alexe Buciu, Ilie Moise, Vasile Ncholeanu, șeful de echipă Mihai Tînu, muncitorii Florea Dobro, Paul Pascale, Ilie Enache. Intr-adevăr, toți sînt localnici, unii dintre ei au copii muncitori alături de ei în aceeași unitate, au o bogată experiență.

În raidul nostru am trecut și pe la câteva secții de reparații din cadrul cooperativelor agricole de producție. La secția Coconi, Dumitru Vinătoru, șef de secție, ne spunea că a început de mai multe zile repararea celor 32 de tractoare, 12 combine de păloase și 4 de recoltat porumb, avînd toate condițiile pentru a încheia această lucrare la termenele planificate. O secție modernă dotată este și cea de la Valea Argovei, unde s-a început mai întîi cu recondiționarea pieselor de schimb. Se poate aprecia că în unitățile S.M.A. din județul Călărași noua campanie de reparații a mașinilor și utilajelor agricole a început bine, întreaga activitate desfășurîndu-se după grafice, o atenție sporită acordîndu-se calității lucrărilor, folosind din plin a condițiilor optime asigurate în fiecare centru și secție.

Mihail DUMITRESCU  
correspondentul „Scintei”

## BUZĂU: Respectarea graficelor depinde și de asigurarea pieselor de schimb

În cele 14 stațiuni de mecanizare a agriculturii, și mai ales în cele patru centre de reparații specializate din județul Buzău, pregătirile pentru apropiata campanie agricolă de primăvară înregistrează cote ridicate. „Valorificînd superior experiența acumulată în anii trecuți, am asigurat condițiile necesare pentru încheierea reparațiilor la toate tipurile de mașini agricole pînă la 20 februarie 1990 — ne spune tovarășul Ștefan Iordache, inginerul-șef al Truștii stațiunilor pentru mecanizarea agriculturii. Am pus un accent deosebit pe specializarea centrului de reparații și la atelierelor din cadrul stațiunilor, pe extinderea colaborării cu unitățile industriale din județ, în activitatea de recondiționare a pieselor de schimb și a subansamblor. În toate centrele și atelierelor au fost organizate fluxuri tehnologice modulare, care au asigurat aparatura de măsură și control.

De asemenea, cu sprijinul specialiștilor de la unitățile producătoare au fost modernizate și perfecționate bancurile de probe și rodaj, creîndu-se astfel garanția ca toate tractoarele și mașinile agricole reparate să funcționeze ireproșabil în întreg anul. Pentru repararea tractoarelor, combinele și recondiționarea pieselor au fost selecționați și nominalizați pe posturi de lucru specialiști, 715 muncitori cu o bună pregătire profesională, iar la repararea celorlalte mașini și utilaje agricole sînt angrenați 1170 de mecanizatori. Săptămînal analizăm modul în care se respectă graficele de reparații, situația aprovizionării cu piese de schimb și materiale, căutăm soluții rapide și eficiente pentru realizarea, împreună cu unitățile industriale din județul Buzău, a unor repere deficitare”.

Și la centrele de reparații Buzău și Rimnicu Sărat se înregistrează adevărate ritmuri intense de lucru. Necesarul de piese de schimb pentru luna decembrie este în cea mai mare parte asigurat. Pentru a preîntîmpina „clasicele derapări” din aprovizionare, Truștea S.M.A. a înaintat direcții generale de resort din Ministerul Agriculturii, la 10 noiembrie, o listă cu recondiționarea de tipuri de piese de schimb deficitare, care nu sînt recondiționate sau realizate în industria buzoiană, ele trebuind să fie asigurate, conform contractelor și graficelor de livrare, de Intreprinderea de Utilaj Tehnologic din țară. Iată de ce se impune intervenția promptă a factorilor responsabili pentru soluționarea din vreme a acestei probleme, astfel ca reparațiile la tractoare și celelalte mașini agricole să se desfășoare conform programului stabilit.

Stellan CHIPER  
correspondentul „Scintei”

## Zi de zi, producția fizică la nivelul planului!

(Urmare din pag. 1)

punct de vedere, în ultimii ani asistăm la o creștere a conținutului de cenușă în cărbunele pe care îl primim din Valea Jiului. În general, furnizorii motivează că sporirea conținutului de cenușă este legată de extinderea mecanizării extracției cărbunelui, care nu permite o exploatare selectivă — de asemenea, este adusă în discuție structura neuniformă a straturilor de cărbune, care au multe intercalări de steril.

— Ce consecințe are pentru procesul tehnologic din procesul de încălzire a cărbunelui cu un conținut de cenușă mai ridicat?

— Sterilul conținut în șarjă înrăutățește proprietățile de cocsificare, și așa nu prea bune, ale cărbunilor autohtoni, determinînd, totodată, la furnale un consum energetic suplimentar pentru topirea înitălă a cenușii, reducînd deci randamentul procesului tehnologic. Practic, pentru fiecare procent de cenușă în plus în cărbune se consumă 25 procente din cantitatea de cocs care este introdusă în furnal.

— Ce ar trebui făcut?

— În general, furnizorii argumentează că sporirea calității cărbunelui, deci reducerea conținutului de cenușă, pe lângă faptul că ar înțina costurile suplimentare, ar determina și reducerea cantității totale de huiță spălată care ne poate fi pusă la dispoziție. În această situație, am căzut de acord cu reprezentanții Combinatului Miner Valea Jiului asupra unui program de cercetări și analize comune în cadrul cărui să testăm șarje cu conținuturi mai reduse de cenușă, rezultate dintr-un proces de extracție și preparare mai atent. Aceasta din dorința de a stabili care este nivelul optim, și din punct de vedere economic, al conținutului de cenușă în cărbunele primit din Valea Jiului. Din diferite cauze, înțelegerea respectivă nu s-a materializat pînă în prezent. Dar dacă asupra conținutului acceptabil de cenușă în cărbune mai trebuie să discutăm, să ne punem de acord, este cert că o altă solicitare a noastră, izvorită din cerințele conducerii uniforme a procesului tehnologic de cocsificare, ar putea fi mai lesne satisfăcută:

fiecare lot de cărbune livrat să fie omogen din punct de vedere al caracteristicilor tehnice și calitative.

— Ce măsuri intenționați să adoptați în urma cocsificării pentru utilizarea cu eficiență sporită a cărbunilor autohtoni și sporirea calității cocsului fabricat?

— Am experimentat cu rezultate încurajatoare utilizarea, ca adaos în șarjă, a smoalei de huiță. În cadrul acțiunii de modernizare avem în vedere o serie de măsuri, cum sînt dozarea automată a materiilor prime în șarje, automatizarea operației de încălzire a bateriilor, introducerea unor mașini de comprimat mult mai performante — de un tip experimentat în țară. De asemenea, speranțele noastre sînt legate și de execuția unor lucrări de reparații

și modernizări la baterii. După cum, nu este mai puțin adevărat că, așa cum ne cere secretarul general al partidului, va trebui să acționăm mai ferm pentru eliminarea unor neajunsuri în conducerea proceselor tehnologice, în respectarea disciplinei de producție. Va fi deci necesar să ridicăm prețurile profesionale și răspundem la Intreprinderea de Utilaj Tehnologic din Buzău. Toate eforturile au fost însă zadarnice și, în consecință, pierderi în loc de beneficii. Furnizorii de utilaje și materiale ce au de spus?

Mihai VOISIU  
correspondentul „Scintei”

## Se știe bine ce trebuie făcut. Acum se așteaptă faptele

Am insistat asupra acestor aspecte, unele cu un pronunțat caracter tehnic, pentru a prezenta cit se poate de exact problema cu care se confruntă cocsarii, în eforturile lor pentru sporirea producției de cocs și ridicarea calității acestuia. Care este punctul de vedere al specialiștilor din minieră și din reparații? Ce acțiuni trebuie întreprinse la acest nivel pentru asigurarea unui cărbune de calitate corespunzătoare utilizării în cocsarii?

— În loc de introducerea la discuție pe tema calității cărbunelui cocsificabil, tovarășul Francisc Appel, directorul Intreprinderii de Preparare a Cărbunelui Valea Jiului, ne prezintă două calcule sugestive:

— Creșterea cu 1 punct a conținutului de cenușă în cărbunele brut determină reducerea cu 1,3—1,5 la sută a extracției de cărbune în timpul preparării.

— Asigurarea scăderii cu 1 punct a conținutului de cenușă prin operațiile de preparare duce la diminuarea cu 2,2—2,5 la sută a cantității de cărbune spălat obținut.

Sînt date care atestă corelația nemijlocită dintre cantitate și calitate la extracția și prepararea cărbunilor. Astfel, primul calcul arată că livrarea către preparatori a unui

cărbune brut cu un conținut ridicat de steril determină nu numai „scumpirea” cărbunelui net, ci și pierderea unei părți din cărbunele extras. Al doilea calcul dorește să demonstreze că orice efort suplimentar de ridicare a calității cărbunelui în prepararea cocsului, printr-o atenție mai mare la cantitatea de cărbune net care poate fi pusă la dispoziția cocsierilor.

— Nu avem intenția de a dovedi că nu ne dăm de capul calitatea cărbunelui cocsificabil — ține să precizeze interlocutorul. Dar atragem atenția asupra faptului că noi toți care trebuie să asigurăm cocsul țării, deci și minierii și preparatorii, și cocsarii avem o răspundere unică pentru realizarea sarcinilor care ne revin. Astfel, minierii au datoria să acorde cea mai mare atenție calității cărbunelui brut, făcînd tot ce este posibil pentru reducerea cantității de steril în masa de cărbune trimisă spre preparatori. La rândul lor, cocsarii au obligația să cunoască condițiile obiective în care se desfășură activitatea, parametrii de eficiență în care putem să ne încadrăm, depunînd eforturi pentru a valorifica cărbunele de care dispunem, fără a fi obligați să prelungim ciclul tehnologic de prepa-

rare, care determină pierderea în apele de spălare și a unei importante cantități de cărbune. Or, cărbune avem puțin și ar fi păcat să-l irosim.

— Care sînt posibilitățile de care dispun preparatorii pentru ridicarea calității cărbunelui net, în limitele eficienței economice? Sînt ele puse în valoare corespunzător?

— De bună seamă, pentru faptul că nu reușim să asigurăm cocsierilor cărbune la nivelul unei calități optime o mare răspundere ne revine nouă, celor care lucrăm în preparări — apreciază Horia Tripon, directorul preparării cocsului. Să recunoaștem că performanțele instalațiilor pe care le avem depind de de selectivitatea mașinilor de concentrare, dar și de disciplina tehnologică a personalului care urmărește parametrii de funcționare ai acestor utilaje. În această privință, a întăririi ordinii, disciplinei și răspunderii, organizația de partid și consiliul oamenilor muncii au întreprins o serie de măsuri organizatorice și politico-educative, dar va trebui să intensificăm această activitate pentru a fi la înălțimea exigențelor sarcinilor care ne revin. Deosebit de aceasta, o mare şansă pentru noi este programul de modernizare, care ne permite ca pas cu pas să introducem mașini de mare randament, dotate cu mijloace moderne ale tehnicii de calcul pentru urmărirea și afisarea permanentă a parametrilor tehnologici. Din păcate, programul de modernizare nu se înfăptuiește în ritmul necesar, în special datorită întirzierilor în conceperea și asimilarea unor dispozitive și utilaje. Dar proiectele înregistrate pînă acum sînt sensibile, dovedite și de creșterea cu 3,5 la sută în ultimii trei ani a extracției de cărbune pentru cocs din masa supusă spălării, spor înregistrat aproape exclusiv pe seama efortului propriu de organizare și modernizare.

Vom continua prezentarea rezultatelor investigațiilor pe drumul calității cărbunelui într-un număr viitor al ziarului.

Corneliu CĂRLAN  
Sabin CERBU

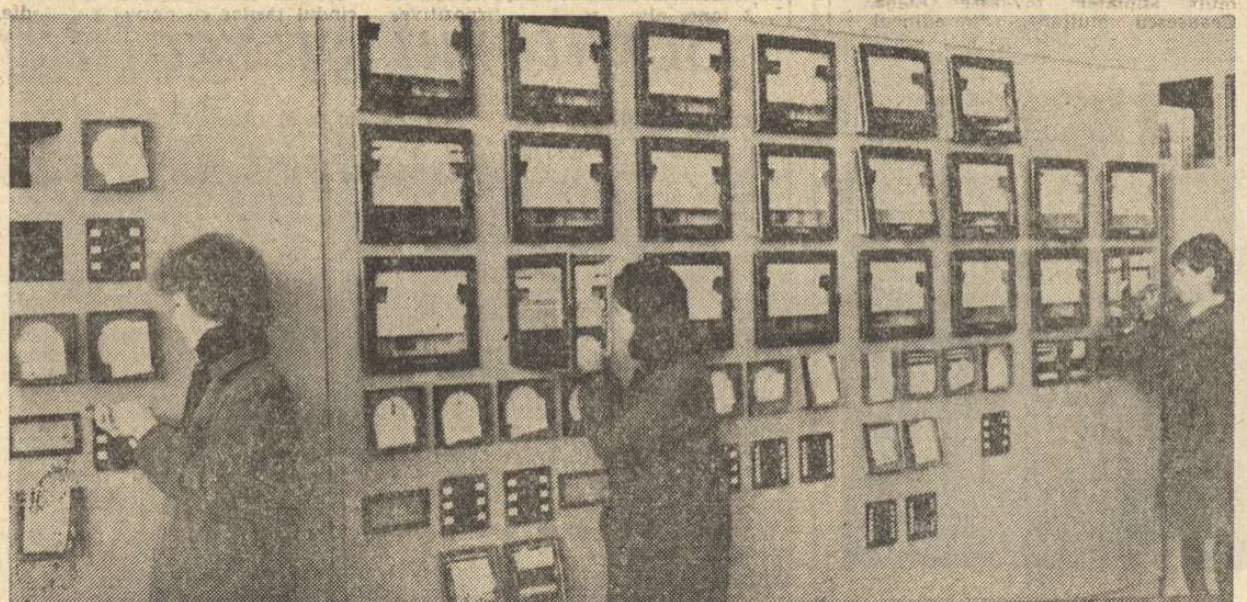


Foto: S. Cristian